

MMAХ-9

Инверторный аппарат дуговой сварки MMA / TIG DC

Арт.013650

Аппарат MMAХ-9 с инверторным генератором для сварки без газа электродами с покрытием (MMA), а также вольфрамовыми электродами в среде инертного газа (TIG DC). Аппарат оснащен цифровым дисплеем и кнопочным управлением с настройкой сварочного тока в диапазоне от 10 до 200 А. Отличается малыми размерами и небольшим весом.



- Сварочный аппарат с инверторным генератором сварочного тока и микропроцессорным управлением
- MMA: ручная дуговая сварка электродами для обычной и нержавеющей стали, и чугуна
- TIG DC: Сварка нерасходуемым электродом из вольфрама в среде инертного газа; зажигание дуги осуществляется путем касания поверхности электродом с последующим его подъемом (LIFT ARC)
- В режиме TIG микропроцессор обеспечивает плавное нарастание тока и легкое зажигание дуги; для прекращения сварки горелку необходимо немного отвести от поверхности, при этом заваривание кратера производится автоматически
- Электропитание в широком диапазоне: от 85 до 265 В (Flexible Voltage)
- Функция ARC FORCE - автоматическое увеличение сварочного тока в случае недостаточно подготовленной поверхности, стабилизация горения дуги, предотвращение прилипания электрода, увеличение глубины проплавления и облегчение резки
- HOT START - функция повышения мощности при зажигании дуги
- Цифровой дисплей отображает текущие характеристики сварочного процесса

Стандартная комплектация:







Опция:

Горелка SR17V, 4 м



Комплектация

1. Сварочный генератор
2. Кабель питания 4 м
3. Кабель массы длиной 1.6 м, 25мм²
4. Держатель электрода с кабелем 2 м, 16мм²
5. Пластиковый кейс
6. Ручка и ремень для переноски

50/60 Гц	I ₂ MMA	  → МИН 20° → 							EN60974-1 (40°C)		U ₀	mm ²	см/кг	 Мощность генератора +15%
		∅ 1,6	∅ 2,0	∅ 2,5	∅ 3,2	∅ 4,0	∅ 5,0	I _A (60%)	X% (I ₂ MAX)					
230 В	16 А	10-200 А	62	50	47	45	30	21	120А	200А 20%	72 В	10/25	14x18x27 / 5	7кВ 10кВа